宿迁经济技术开发区公共资源交易中心

竞争性谈判文件

项目名称：　经开区四所幼儿园省优创建提升厨房设备采购项目

项目编号：　zjg202206005-1

采购人：　宿迁市开源置业有限公司

采购代理机构：　江苏科建工程项目管理有限公司

日　期：　2022年6月24日

目　　录

第一部分　竞争性谈判邀请函 **1**

第二部分　供应商须知 **5**

供应商须知前附表： 5
一、总 则 6
二、竞争性谈判文件 6
三、响应文件的编制 7
四、响应文件的提交 9
五、无效标、废标、串通参与谈判认定条款 10
六、谈判程序及最后报价 11
七、成交及合同签订 14
八、验收及付款 16
九、质疑与投诉 16

第三部分　评标办法 **18**

第四部分　采购需求 **19**

第五部分　合同格式及条款 **58**

第六部分　响应文件格式 **66**

封面 67
目录 68
一、响应声明及承诺函 69
二、法定代表人授权委托书 70
三、供应商基本信息 71
四、报价一览表 72
五、明细报价表 73
六、项目实施方案 74
七、质量保证及详细售后服务方案 75
八、技术响应偏差表 76
九、项目组人员 77
十、投标所需的其他资料 79

第一部分　竞争性谈判邀请函

项目概况

经开区四所幼儿园省优创建提升厨房设备采购项目的潜在宿迁经济技术开发区公 共资源电子交易平台（http://ggzy.kfq.suqian.gov.cn/）获取采购文件，并于2022年6月29日14:30（北京时间）前递交响应文件。

一、项目名称及编号

（一）项目编号：zjg202206005-1

（二）项目名称：经开区四所幼儿园省优创建提升厨房设备采购项目

（三）采购方式：竞争性谈判

（四）项目预算：138万元

（五）最高限价（如有）：138万元

（六）主要内容：经开区四所幼儿园省优创建提升厨房设备采购项目（具体详见第四部分采购需求）。

（七）合同履行期限：自签订合同之日起15日历天内完成供货、安装调试。

（八）本项目采购的标的对应的中小企业划分标准所属行业为制造业。

落实的政府采购政策：

☐本项目面向中小企业（含监狱企业、残疾人福利企业）采购。

☑投标人提供的货物、工程或者服务符合规定情形的，对小微企业报价给予扣除（扣除比例详见“供应商须知”-“评标程序”条款），用扣除后的价格参加评审。

（九）本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的6项条件（按要求提供响应声明及承诺函）。

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：无。

（三）本项目的特定资格要求：无。

（四）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单（以本公告“供应商信用信息”查询结果为准）。

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，相关投标均无效。

本项目实行电子招标投标。

三、推荐成交候选人的办法

从质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序提出3名以上成交候选人。具体细则详见竞争性谈判文件评标办法部分。

四、获取采购文件

（一）采购文件提供时间：**2022年6月24日9:00至2022年6月28日 17:30**，节假日除外。

（二）地点：宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台（http://ggzy.kfq.suqian.gov.cn/）

（三）方式：供应商应在采购文件提供的时间内，使用CA锁通过宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台（http://ggzy.kfq.suqian.gov.cn/）点击“投标人登录”进入系统从"采购文件获取"栏目中，找到本项目获取采购文件。供应商成功获取采购文件后，可通过电子服务平台打印“采购文件获取的回执”。

供应商网上获取采购文件需申领 CA 锁，可通过宿迁市公共资源交易服务平台办事指南-下载中心模块搜索“CA证书及电子签章办理指南”，自行选择服务商后按指南办理对应CA锁。因供应商未及时办理相关手续导致无法参与谈判的，相关责任由供应商自行承担。

本项目共分一个包。供应商未按要求获取采购文件导致无法谈判的，后果自负（其响应文件不予接受）。

（四）售价0元。

五、响应文件提交截止时间、谈判时间和地点

（一）响应文件提交截止时间及谈判时间：**2022 年 06 月 29 日 14:30**

（二）供应商应在响应文件提交截止时间前将电子响应文件上传至宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台（以下简称“电子交易平台”），逾期完成上传的，采购人不予受理。

（三）本项目采用：不见面开标。供应商登录宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台（http://ggzy.kfq.suqian.gov.cn/）的投标人业务系统进入网上开标大厅参与谈判。

六、采购公告（采购文件公告）期限

本采购公告（采购文件公告）期限，为采购公告（采购文件）发布之日起三个工作日。采购公告发布媒体：宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台。

七、其他补充事宜

（一）供应商信用信息

1、信用信息查询渠道为：“信用中国”网（www.creditchina.gov.cn）、“中 国政府采购”网（www.ccgp.gov.cn）、江苏政府采购网（www.ccgp-jiangsu.gov.cn）。

2、信用信息查询截止时点：资格审查结束前。

3、信用信息查询记录和证据留存的方式：由采购人在审查现场查询信用信息，网页截屏打印，与其他采购文件一并保存。网页截屏应当留有（或注明）查询时点的 网页地址和网络时间标记。信用查询记录（网页截屏和《政府采购信用信息查询使用 情况说明》）由采购人授权的经办人签字确认。

4、信用信息的使用规则：采购人对供应商信用记录进行甄别，对列入失信被执 行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，拒绝其 参与政府采购活动。

（二）财政监督电话：0527-88859803。

八、对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：宿迁市开源置业有限公司

地址：宿迁经济开发区发展大道西侧

联系方式：吴娜 18800607193

2.采购代理机构信息

名称：江苏科建工程项目管理有限公司

地址：宿迁市电子商务产业园恒通大厦507B室

联系方式：赵飞飞0527-88988618/17606139995

3.项目联系方式

项目联系人：赵飞飞（组织本项目采购活动的具体工作人员姓名）

电话：0527-88988618/17606139995

第二部分　供应商须知

供应商须知前附表：

序号	内容	说明及要求
1	特别说明	本竞争性谈判文件中“当地公共资源交易中心”是指：宿迁经济技术开发区公共资源交易中心
2	项目类别	本项目为☑货物 □服务 □工程 采购。
3	保证金	本项目不收取保证金。
4	响应有效期	60 日（从提交响应文件截止之日起算）
5	响应文件份数	提交加密电子响应文件 1 份。
6	响应文件解密	解密人员：采购人和供应商共同解密。
7	推荐成交候选人的办法	从质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序提出 3 名以上成交候选人。具体细则详见竞争性谈判文件评标办法部分。
8	分包要求	不允许分包。
9	代理服务费	采购人参照计价格[2002]1980 号文规定标准缴纳代理服务费及评审费。
10	其他	1.本竞争性谈判文件设置“□”的,以□内打√项内容为准。 2.踏勘现场：本项目不组织踏勘现场，各供应商自行踏勘。费用自理。 3.不管谈判结果如何，供应商均应自行承担响应谈判所需一切费用。 4.成交供应商在领取成交通知书之前，应提供 4 份与网上响应文件一致的纸质打印响应文件（含链接的所有扫描件）。 **5.本项目为国企采购项目，参照政府采购的竞争性谈判方式模板编制采购文件。**

一、总 则

1、采购方式

本次采购采取竞争性谈判方式。

2、合格的供应商

2.1 合格的供应商必须符合谈判文件第一部分《竞争性谈判邀请函》第二条及须知前附表相关规定，且具备独立完成本项目的能力，成交后不允许转包。

2.2 合格的供应商应遵守中华人民共和国《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《中华人民共和国民法典（第三编合同）》和《反不正当竞争法》等有关法律、法规。

3、适用法律

本次谈判及由本次谈判产生的合同受中华人民共和国的相关法律、法规制约和保护。

4、费用

供应商应自行承担所有参加谈判活动有关的费用。

二、竞争性谈判文件

5、谈判文件构成

第一部分：竞争性谈判邀请函；

第二部分：供应商须知；

第三部分：推荐成交候选人的办法；

第四部分：采购需求；

第五部分：合同格式及条款（草案）；

第六部分：响应文件格式。

6、谈判文件的澄清

任何要求对谈判文件澄清的供应商，均应在谈判文件提供截止时间之前提出，采购代理机构对规定时间内收到的澄清予以答复，答复不包括问题的来源。

7、谈判文件的修改

7.1 在提交首次响应文件接收截止之日前，采购代理机构可以更正公告或补充文件的形式对谈判文件进行澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，应当在提交首次响应文件截止之日 3 个工作日前发出，不足 3 个工作日的，应当顺延提交首次响应文件截止之日。

7.2 谈判文件的修改将以电子交易平台通知所有已获取谈判文件的供应商，并对供应商具有约束力。供应商收到修改文件后，应于 1 个工作日内予以确认，逾期未确认的，视同已收。

7.3 供应商应及时登录电子交易平台获取澄清答疑文件（修改后谈判文件），如因供应商原因未能及时下载澄清和修改，由此造成的相关责任，由供应商承担。

7.4 为使供应商有充分的时间对谈判文件的修改部分进行分析、研究，采购代理机构有权推迟响应文件接收截止日期和谈判日期，并将此变更通知所有已获取谈判文件的供应商。

7.5 采购代理机构发出的所有补充、修改和变更文件均作为谈判文件的组成部分，与谈判文件具有同等法律效力。

三、响应文件的编制

8、响应文件的编制要求

8.1 供应商应仔细阅读“谈判文件”的所有内容，按“谈判文件”第六部分“响应文件格式”编制“电子响应文件”（简称“响应文件”），如有必要，可以增加附页，作为响应文件的组成部分。本次竞争性谈判不接受纸质响应文件。供应商须保证所提供的全部资料的真实性、完整性及有效性，以使其响应文件对“谈判文件”作出实质性响应。否则，可能被拒绝。

8.2 响应文件应当对谈判文件有关技术标准和要求、服务要求、质量要求、交货期（工期）、响应有效期、采购范围等实质性内容作出响应。

8.3 成交后按相关要求提供与电子响应文件一致的纸质响应文件。

8.4 响应文件须加盖电子签章之处，应按要求加盖供应商数字证书的电子签章。其他需要盖章但未明确要求电子签章的，供应商可按要求加盖公章后上传材料电子件或直接加盖电子签章。

8.5 响应文件的制作软件由供应商从电子交易平台投标人业务系统下载中心下载，并更新至最新版本。

9、响应文件构成

9.1 资格、资质证明文件

9.1.1 响应声明及承诺函；

9.1.2 法人代表证明或法定代表人（负责人）授权委托书；

9.1.3 供应商认为与本项目相关的其他资格证明资料。

9.2 报价文件

9.2.1 报价一览表；

9.2.2 明细报价表。

9.3 技术文件

9.3.1 项目整体实施方案、进度安排、设备维护及培训方案和验收方案等（格式自拟）；

9.3.2 货物清单（以表格形式列明所投产品清单）（格式自拟）；

9.3.3 供应商项目管理、技术及售后服务人员一览表；

9.3.5 质量保证及详细售后服务方案（包括：售后服务管理体系、服务人员的技术水平及现场服务措施，本地化服务和质保期结束后相关承诺等）（格式自拟）；

9.3.6 技术响应偏离表。

9.4 商务文件

9.4.1 其他商务文件。

9.5 供应商认为有必要提供的其它材料。

注：（1）响应文件构成资料为非中文时应提供中文译版；（2）谈判文件要求提供证书证件等原件电子件的，供应商提供的电子件应是对证书证件等原件通过扫描、拍照等方式进行数字化的可被电子交易平台识别的数字文件，否则谈判小组可以视其未提供。（3）无论何种原因，即使供应商开标时携带了证书证明资料的原件，但电子响应文件中未包含相关资料电子件的，谈判小组可以视同其未提供。

10、响应文件的加密

供应商应使用经电子交易平台认可的电子商务认证授权机构（CA 认证中心）颁发的数字证书对其电子响应文件认证并加密，未按要求加密并认证的响应文件，不予受理。

11、响应文件的价格部分

11.1 本项目报价为分次报价，供应商响应文件中的报价作为第一次报价，不公开；以最后报价作为评审价。

11.2 本项目不接受备选的方案或有选择的报价，只允许有一个报价。报价内容包括：货物本身、人工费、主材费、设备费、辅材费、安装费、成品保护费、管理费、利润、规费、税金、保险费、运费、调试费、维保费、检测费、服务费、培训费以及交付使用过程中涉及到的其他一切费用。

11.3 报价注意事项：

11.3.1 价格一律以人民币计算，以元为单位标准；

11.3.2 供应商报价时应充分考虑所有可能影响到报价的因素，一旦谈判结束最终成交，如发生漏、缺、少项，都将被认为是成交人的报价让利行为，损失自负。

12、保证金

本项目不收取谈判保证金。

13、响应有效期

13.1 在供应商须知前附表规定的响应有效期内，供应商不得要求撤销或者修改其响应文件。供应商响应文件有效期少于本须知前附表规定的响应有效期的，谈判小组将其作无效标处理。

13.2 在特殊情况下，采购人于原有响应效期满之前，可向供应商提出延长响应有效期的要求，这种要求与答复均应采用书面形式（如信件、传真或电报等），供应商可拒绝采购人的这一要求而放弃响应，同意延长的供应商既不能要求也不允许修改其响应文件。谈判文件有关谈判保证金的没收和退还的规定在延长期内继续有效。

四、响应文件的提交

14、响应文件的提交

14.1 供应商应在谈判文件规定的响应截止时间前提交响应文件。供应商应将电子响应文件上传至电子交易平台对应的本次谈判分包中，未及时上传的，采购人不予受理。响应文件提交截止时间后，供应商对报价或其他实质性内容修正的函件和增加的任何优惠条件，一律拒绝接收。

14.2 除谈判文件另有规定外，供应商所提交的响应文件不予退还。

14.3 网上响应文件的修改和撤回：在响应截止时间前，供应商可以撤回或重新提交响应文件，响应文件以最终完成上传的为准。

14.4 采购代理机构可以通过修改谈判文件酌情延长响应文件接收截止日期，在此情况下，供应商的所有权利和义务以及供应商受制约的截止日期均应以延长后新的截止日期为准。

15、响应文件被拒绝接收的情形

15.1 在谈判文件规定的投标截止时间后上传的响应文件。

五、无效标、废标、串通参与谈判认定条款

16、无效标条款

16.1 供应商不符合谈判文件规定资格要求的或未按规定提交资质证件的；

16.2 响应文件签署、盖章不符合谈判文件要求的；

16.3 未按谈判文件要求提供电子响应文件，或者响应文件三次解密未成功的；

16.4 报价超过谈判文件中规定的预算金额或者最高限价的；

16.5 响应文件出现重大偏离，未对谈判文件进行实质性响应的（★部分为实质性要求）；

16.6 响应文件含有采购人不能接受的附加条件的；

16.7 供应商有本谈判文件规定的恶意串通情形的；

16.8 其它谈判小组认为有必要取消的投标；

16.9 法律、法规规定的其它情况。

17、废标条款

17.1 符合专业条件的供应商或者对谈判文件作实质响应的供应商不足三家的；

17.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

17.3 供应商的报价均超过了采购预算，且采购人不能支付的；

17.4 因重大变故，采购任务取消的。

18、取消成交候选人资格条款

18.1 提供虚假材料谋取成交的；

18.2 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

18.3 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

18.4 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；

18.5 未在规定时间内与采购人签订采购合同的；

18.6 法律、法规规定的其它情况。

19、恶意串通的情形

19.1 供应商直接或间接从采购人或采购代理机构处获得其他供应商的申请情况，并修改其响应文件；

19.2 供应商接受采购人或采购代理机构授意撤换、修改响应文件；

19.3 供应商之间协商报价、技术方案等响应文件实质性内容；

19.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参与谈判活动的；

19.5 供应商之间事先约定由某一特定供应商成交；

19.6 供应商之间商定部分供应商放弃参加谈判活动或者放弃成交；

19.7 供应商与采购人或采购代理机构之间、供应商相互之间为谋求特定供应商成交或者排斥其他供应商的其他串通行为；

六、谈判程序及最后报价

20、谈判会议

20.1 采购单位（采购代理机构）按谈判文件规定的时间、地点组织谈判。采购单位代表及有关工作人员参加，采购监管部门代表视情况参与监管。

20.2 谈判会议由代理机构项目负责人主持。

20.3 开标时供应商应使用 CA 证书参与响应文件解密。供应商用于解密的 CA 证书应为该响应文件生成加密、上传的同一把 CA 证书。

20.3.1 采用现场开标的项目，供应商应携带 CA 证书到谈判地点进行解密。供应商未按要求携带 CA 证书等原因造成响应文件现场三次解密不成功或解密成功后无法导入的，视为其退出谈判，其响应文件将被退回。

20.3.2 采用不见面开标的项目，供应商应登录宿迁经济技术开发区公共资源电子交易平台（http://ggzy.kfq.suqian.gov.cn/）的投标人业务系统进入网上开标大厅，在系统约定时间内使用 CA 证书解密，未成功解密的视为其退出谈判，其响应文件将被退回。

21、谈判小组

采购单位应根据本项目的特点依法组建谈判小组。谈判小组独立完成谈判工作，负责对响应文件进行审查、质询、评审、谈判、推选成交候选人。

22、谈判原则

“公平、公正、客观、竞争” 为谈判的基本原则，谈判小组将根据这一原则，公正、平等地对待各供应商。

23、谈判程序

23.1 谈判会议流程

23.1.1 播放会议纪律；

23.1.2 公布供应商名单；

23.1.3 解密电子响应文件；

23.1.4 导入电子响应文件；

23.1.5 谈判会议结束。

23.2　谈判程序

23.2.1 谈判小组根据谈判文件要求，讨论、通过谈判工作流程和谈判要点。

23.2.2 谈判小组对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查。

未实质性响应谈判文件的响应文件按无效响应处理，谈判小组将通过电子交易平台告知有关供应商。

未实质性响应的认定，需经谈判小组以少数服从多数的原则作出结论。谈判小组认定响应文件的响应性，仅根据响应文件本身的内容，而不寻求外部的证据。对于非实质性响应的响应文件，供应商不能通过修正或撤销不符之处，而使其成为实质性响

应。

23.2.3 谈判小组可以以书面形式要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。

报价一览表中大、小写应一致，如出现不一致情况的，以大写为准。报价一览表内容与明细报价表内容应一致。如出现不一致情况，以报价一览表内容为准，修正明细报价表。

23.2.4 谈判。谈判小组所有成员集中与单一供应商分别进行谈判，并给予所有参加谈判的供应商平等的谈判机会。在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判 情况实质性变动（须经采购人代表确认）采购需求的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动谈判文件中的其他内容。对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应当以书面形式同时通知所有参加谈判的供应商。

24、最后报价

24.1 谈判结束后，谈判小组要求所有继续参加谈判的供应商在规定时间内提交最后报价，最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

24.1.1 本项目采购的标的对应的中小企业划分标准所属行业为制造业。

供应商提供的货物、工程或者服务符合规定情形的，对小微企业报价给予 10%（工程项目为 5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。

（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

注：①参加谈判的中小企业，应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定，出具《中小企业声明函》。

②参加谈判的监狱企业，视同小型、微型企业。监狱企业应当按照《财政部 司

法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）的规定，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件（响应文件中上传加盖出具单位公章的电子件）。

③参加谈判的残疾人福利性单位，视同小型、微型企业。残疾人福利性单位应当按照《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，提供《残疾人福利性单位声明函》。

④大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 3%（工程项目为 2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。（是否接受联合体以“项目基本情况”相关内容为准，是否允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包以“采购需求”相关内容为准。）

24.2 最后报价全部在电子交易平台内进行，供应商应使用内含电子印章（企业公章、法定代表人签章）的 CA 证书在平台设定的时限内进行最后报价并完成上传。报价所需的计算机设备和网络由供应商自行准备。除因系统故障导致所有供应商均不能报价情形外，本项目不接受纸质的报价文件。因供应商原因导致逾期报价或报价未成功的，视为供应商退出谈判，谈判小组应将其作为无效标处理。

24.3 供应商在首次响应文件中的报价为首次报价。供应商分项报价按首次报价与最后报价调整比例进行同比调整。

25、推荐成交候选人

在满足谈判文件全部实质性要求的前提下，谈判小组按谈判文件规定的评审办法推荐前 3 名成交候选人。

26、保密

谈判小组及评审工作有关的人员不得泄露评审文件、评审情况和评审中获悉的商业秘密。

七、成交及合同签订

27、确认成交供应商

27.1 在成交结果公告期届满前，成交供应商被列为失信被执行人的，取消其成交

资格，并重新确定成交供应商。

27.2 谈判小组根据本谈判文件规定的标准推荐成交候选人，采购人应当自收到评审报告之日起 5 个工作日内在评审报告推荐的成交候选人中按顺序确定成交供应商。

27.3 成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

28、发出成交通知书

28.1 成交结果在指定信息媒体上发布公告，采购单位、采购代理机构将向成交供应商发出成交通知书，成交通知书是签订合同的依据和组成部分。

28.2 成交通知书发出之日起 5 个工作日内，成交人应提供 4 份与网上响应文件一致的纸质打印响应文件（含链接的所有扫描件）。

29、签订和公告合同

29.1 成交供应商与采购人应当在成交通知书发出之日起 15 日内签订采购合同，竞争性谈判文件、成交供应商的响应文件、分次报价及服务承诺文件以及谈判过程中有关澄清文件均作为合同附件。

29.2 成交供应商无正当理由拒绝在规定时间内签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

29.3 采购人在自合同签订之日起 2 个工作日内，将合同在指定的媒体上公告。

30、履约保证金

30.1 本项目履约保证金金额：按采购合同金额的 10%计取，履约保证金除银行电汇、网上银行外，成交人还可选用基本户开户银行出具的银行保函、担保公司的保证担保或保险公司的保证保险等形式，向采购人缴纳。

30.2 履约保证金应在合同签订前提交，有效期为自合同生效之日起至约定的成交人主要义务履行完毕为止。履约保证金退还的方式、时间、条件和不予退还的情形以及逾期退还的违约责任在采购合同中约定。

31、线上融资

中小微企业供应商可通过中征应收账款融资服务平台（网址：https://www.crcrfsp.com/），凭借成交通知书或政府采购合同向金融

机构申请融资。

八、验收及付款

32、验收

采购人应当组成验收小组，验收人员应当按照政府采购约定的验收标准，对供应商的履约情况开展验收。验收结束后，验收人员应当出具验收报告并签字。

33、付款

33.1 按照竞争性谈判文件和合同约定的付款方式，采购人及时办理付款手续。对于满足合同约定支付条件的，自收到发票后 15 日内将资金支付到合同约定的供应商账户。

九、质疑与投诉

34、质疑与投诉

34.1 供应商认为谈判文件、谈判过程和成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内（具体起算时间见 34.2），**以书面形式向采购人或者其委托的采购代理机构提出质疑**。质疑超出采购机构代理范围的，供应商应当向采购人提出。

本项目接收质疑函的方式：邮寄或当面递交

联系部门：宿迁市开源置业有限公司或者其委托的采购代理机构

联系电话：吴娜 18800607193（或赵飞飞 0527-88988618/17606139995）

通讯地址：宿迁经济开发区发展大道西侧（或宿迁市电子商务产业园恒通大厦 507B 室）

本项目要求供应商在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

34.2 供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（1）对本项目谈判文件提出质疑的，为谈判文件公告期限届满之日；

（2）对本项目谈判过程提出质疑的，为各谈判程序环节结束之日；

（3）对本项目成交或者成交结果提出质疑的，为成交或者成交结果公告期限届满之日。

34.3 质疑供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，方可对该文件提出质疑。供应商在法定质疑期内应一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

34.4 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函的必备内容：

（1）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

（2）质疑项目的名称、编号；

（3）获取采购文件的时间；

（4）具体、明确的质疑事项和质疑事项相关的请求；

（5）事实依据；

（6）必要的法律依据；

（7）提出质疑的日期；

（8）供应商为自然人的，由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

（9）供应商委托代理人进行质疑的，代理人同时应当提交供应商签署的授权委托书。授权委托书载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，授权委托书应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，授权委托书应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖单位公章。

34.5 采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但质疑答复的内容不涉及商业秘密。

34.6 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉的接收方式：现场接收或邮寄接收。

第三部分　评标办法

1、推荐成交候选人的办法：从质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序提出3名以上成交候选人。报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

2、初步评审。谈判小组首先按照下列指标对各供应商进行初步评审，未通过评审的为无效标，不再参与评审。

评审因素	评审标准
响应声明及承诺函	符合竞争性谈判文件要求
法人代表证明或法定代表人（负责人）授权委托书	符合竞争性谈判文件要求
信用信息	符合竞争性谈判文件要求
联合体响应	本项目不接受联合体响应
报价一览表及报价	格式、填写要求符合竞争性谈判文件规定
技术标准和要求	符合竞争性谈判文件要求
落实政府采购政策需满足的资格要求	符合竞争性谈判文件要求
其他	符合竞争性谈判文件要求

3、详细评审。谈判小组按照竞争性谈判文件规定的评审标准，对各响应文件进一步评审和比较

4、评标结果。谈判小组按照本办法规定推荐成交候选人，并形成评标报告。

第四部分　采购需求

一、项目概况

1、付款方式：合同签订后支付合同价30%作为预付款，货物全部运至现场初验合格付至合同价的50%，全部安装调试完成经验收合格后付至合同价的85%，验收合格满一年后无质量问题付至合同价的90%，验收合格满二年后无质量问题付至合同价的95%，余款待质保期满后付清（无息）。

注：1、在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例 的，采购人可不适用前述规定。2、采购人支付预付款时，供应商需提供等额的基本存款账户开户银行出具的银行保函或担保公司出具的保证担保或保险公司出具的保证保险，否则采购人不予支付预付款。

2、免费质保期：3年（自验收合格之日起算）

3、质量标准：合格。

4、供货地点：采购人指定地点。

5、供货时间：自签订合同之日起15日历天内完成。

二、设备采购清单及详细技术要求

序号	产品名称	项目参数	参考图片	单位	数量	备注
1	幼儿碗	双层加厚隔热不锈钢碗；直径≥12cm;材质为304食品级；安全无异味。 带波纹，双层隔热。		个	300	杨
2	烤箱	1、产品名称 三层九盘电烤箱 全身板材板厚≥ 1.0mm 2、容量≥500L 3、温度范围 50-350度 4、产品电压 380V 5、控制方式 电脑控温、上下独立调温 6、定时范围≥ 0-99分钟 7、托盘数：≥九盘 8、机身材质：不锈钢		台	1	杨

		9、净重：≥230kg 10、其他参数及要求满足采购使用需要，含安装 具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012 ； GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告				
3	和面机	1、食堂专用和面机 2、商品毛重：≥80kg 3、操控方式：电子 4、防尘盖：支持防尘盖、含防尘盖 5、容量：≥25L 6、机身材质：不锈钢 8、圆刀头 9、其他参数及要求满足采购使用需要，包安装　　10、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的食品接触产品安全认证证书；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书。		台	1	杨
4	搅拌机	1、搅拌机 2、商品重：≥90kg 3、操控方式：旋钮式 4、功率：≥1000W 5、容量：≥30L 6、其他防尘盖：支持防尘盖含防尘盖、打蛋器、搅拌桨、和面勾、搅拌桶 7、其他参数及要求满足采购使用需要，包安装 8、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012； GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	杨

5	面食发酵机	1、容量：150-200L 2、内胆材质：304 不锈钢，5mm 加厚，含发酵盘 3、 重量＞35kg 4、温度调节：可调节、温湿双控 5、功率：≥3001-6000W 6、定时功能：支持定时功能 7、开门方式：左开门，机械温控 8、其他参数及要求满足采购使用需要含安装 9、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012； GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	杨
6	刀具消毒柜	1、支持童锁功能 2、安装方式：壁挂式 3、特色功能：紫外线；预约定时；臭氧 4、消毒星级：一星级 5、容量：≥80L 6、外形尺寸（±5mm）：≥435(长)*215(宽)*610(高)mm 7、内胆、面板材质：201 不锈钢 8、消毒方式：臭氧，紫外线+臭氧 9、额定电压：≥220V 10、商品毛重：≥7.5kg 11、其他参数及具体样式由采购人选定，满足采购使用需要 12、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012 ；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	杨
7	点心盘	1、透明翻盖点心盘 2、不锈钢底盘， 3、尺寸（±1cm）：长 80cm；宽 50cm 4、材质为 304 不锈钢 5、双翻盖设计 6、其他参数及要求满足采购使用需要		个	8	杨
8	幼儿分隔餐盘	1、幼儿分隔餐盘；不锈钢底盘 2、尺寸：长：30cm；宽：20cm 3、材质为 304 不锈钢； 4、其他参数及要求满足采购使用		个	300	杨

		需要				
9	幼儿勺子	长≥12cm，勺口直径≥3cm；材质为 304 食品级；安全无异味。		个	300	杨
10	幼儿筷子	长≥16cm；材质为 304 食品级；安全无异味。		个	300	杨
11	点心盘 1	1、材质：食品级 304； 2、规格：≥17cm； 3、要求：克重≥130g；		个	280	太
12	点心盘 2	1、材质：食品级 304； 2、规格：≥22cm； 3、要求：克重≥220g；		个	50	太
13	点心盒	1、规格（±1cm）：≥53*33*24cm； 2、盖子：PC 食品级，盘子：采用一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细； 3、工艺：经过技工师傅无数次精致细腻的打磨抛光而成，光滑细腻、易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。 4、内置三盘一大两小。 5、具体样式由采购人选定，满足采购使用需要		套	6	太
14	切菜机	1、规格：600*530*430mm 双调三刀、纯铜电机，机箱可开清洗电机，自带传送带，双调速，全身不锈钢材质，带移动轮，全钢制作，可以切片、切丝、切丁等，尺寸可调。 2、具体样式由采购人选定，满足采购使用需要		台	1	太

15	刀具消毒柜	1、支持童锁功能 2、安装方式：壁挂式 3、特色功能：紫外线；预约定时；臭氧 4、消毒星级：一星级 5、容量：≥80L 6、外形尺寸（±5mm）：≥435(长)*215(宽)*610(高)mm 7、内胆、面板材质：201 不锈钢 8、消毒方式：臭氧，紫外线+臭氧 9、商品毛重：≥7.5kg 10、额定电压：≥220V 11、其他参数及具体样式由采购人选定，满足采购使用需要 12、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	太
16	烤箱	1、产品名称 三层九盘电烤箱 2、容量≥500L 3、温度范围 50-350 度 4、产品电压 380V 5、控制方式 电脑控温、上下独立调温 6、定时范围≥ 0-99 分钟 7、托盘数：≥九盘 8、机身材质：不锈钢 9、净重：≥230kg 10、其他参数及要求满足采购使用需要，含安装具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012； GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告			1	紫薇
17	和面机	1、功率：≥1250w，电压：≥220v 2、频率：≥50Hz，电流：≥20A 3、防水级别：≥IPX1 4、料桶容量：≥30 升 5、商品毛重：≥80kg 6、其他参数及要求满足采购使用需要，含安装 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的食品接触产品安全认		台	1	紫薇

		证证书；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书				
18	面食发酵机	1、容量：150-200L 2、内胆材质：304 不锈钢，5mm 加厚，含发酵盘 3、产品净重：＞35kg 4、温度调节：可调节、温湿双控 5、功率：≥3001-6000W 6、定时功能：支持定时功能 7、温控方式：电子温控 8、开门方式：左开门 9、其他参数及要求满足采购使用需要含安装			1	紫
19	刀具消毒柜	1、支持童锁功能 2、安装方式：壁挂式 3、特色功能：紫外线；预约定时；臭氧 4、消毒星级：一星级 5、容量：≥80L 6、外形尺寸：≥435(长)*215(宽)*610(高)mm 7、内胆、面板材质：201 不锈钢 8、商品毛重：≥7.7kg 9、消毒方式：臭氧，紫外线+臭氧 10、额定电压：≥220V 11、其他参数及具体样式由采购人选定，满足采购使用需要 12、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	紫
20	切菜机	1、规格：≥600*530*430mm 双调三刀、纯铜电机，机箱可开清洗电机，自带传送带，双调速，全身不锈钢材质，带移动轮，全钢制作，可以切片、切丝、切丁等，尺寸可调。 2、具体样式由采购人选定，满足采购使用需要			1	紫

21	电饼档	1、规格：双面独立加热，可单独控温；高密度铝盘，一体铝合金铛体；受热均匀不粘锅；410 升级加厚不锈钢机身，防锈防油；悬浮增高；智能控温； 2、电压：≥220V-350v；功率：≥5kw 3、净重：约 36.0kg；铛体直径：约 54cm，深度：30cm 4、尺寸（±3cm）：80cm 长*65cm 宽*85cm 高			1	紫
22	微波炉	1、容量：≥23L 2、电压：≥220V-50HZ 3、功率：≥900W 4、尺寸（±3cm）：30*50*35cm			1	紫
23	洗碗池	洗碗池(含水龙头）包改造、安装不锈钢板制作，台面δ=0.8mm,水斗δ=0.8mm,脚 38×0.8mm(配有可调子 弹脚），横通 25×0.8mm，符合幼儿园使用标准。不锈钢材质，防撞，材质坚固 ；包改造及安装，投标报价包含改造费用		个	9	瑞
24	拖把池	1、包改造、安装　规格（±3cm）：560*465*630mm 2、不锈钢材质，防撞，材质坚固，符合幼儿园使用标准。		个	11	供幼儿园班级卫生间使用瑞景
25	打餐勺	1、规格（±3cm）：全长 25cm，勺直径 10cm。 2、材质：采用一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细。 3、工艺：打磨抛光，光滑细腻、易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。		把	60	瑞
26	盛汤勺	1、规格（±3cm）：全长 25cm，勺直径 5cm。 2、材质：采用一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细 3、工艺：打磨抛光，光滑细腻、		把	18	瑞

		易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。				
27	点心盘	1、规格（±5cm）：15*15*2cm。 2、材质：一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细 3、工艺：打磨抛光，光滑细腻、易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。		个	400	瑞
28	点心盒	1、规格（±3cm）：52*32*22cm。 2、盖子：PC 食品级，盘子：采用一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细 3、工艺：打磨抛光，光滑细腻、易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。		个	18	瑞
29	吐骨碟	1、规格：直径 16cm ★2、材质：一体式食品级加厚成型不锈钢锻造，无接口无压痕、镜面抛光、做工精细。 3、工艺：打磨抛光而成，光滑细腻、易清洗、耐腐蚀、永不生锈、对健康有保障。		个	60	瑞
30	开水器	1、产水能力：≥90L/h。 2、内丹容量：≥200L/h. 3、材质:食品级 304 不锈钢.		个	1	瑞
31	打发盆	面盆直径 24cm；材质:食品级 304 不锈钢.		个	3	瑞
32	漏网勺	漏网(直径 14cm)材质:食品级 304 不锈钢.		个	3	瑞
33	切面刀	切面刀,材质；ABS 塑料.尺寸采购人选定		个	3	瑞
34	不锈钢切面刀	不锈钢切面刀,材质:食品级 304 不锈钢.尺寸采购人选定		个	3	瑞

35	硅胶刮刀大号	硅胶刮刀大号；尺寸采购人选定		个	3	瑞
36	展艺曲奇裱花袋嘴	展艺曲奇裱花袋嘴,材质:食品级304不锈钢.		套	3	瑞
37	尚巧厨展艺裱花袋	尚巧厨展艺裱花袋（50只）材质:一次性塑料制品.		个	10	瑞
38	不锈钢面包刀锯齿刀	不锈钢面包刀锯齿刀；尺寸采购人选定		个	3	瑞
39	擀面棒	擀面棒；尺寸采购人选定		个	3	瑞
40	洗消间换气扇	面板尺寸：10寸（300*300mm） 开孔尺寸：250*250mm 风量：≥174m³/h 功率：≥29W 电机：密封纯铜，铜芯电机 材质：PP材质		个	1	瑞
41	刀具消毒柜	1、支持童锁功能 2、安装方式：壁挂式；额定电压：≥220V 3、消毒方式：臭氧，紫外线+臭氧 4、消毒星级：一星级 5、容量：≥80L；商品毛重：≥7.7kg；外形尺寸（±1mm）：≥435(长)*215(宽)*610(高)mm 6、内胆、面板材质：201不锈钢 7、其他参数及具体样式由采购人选定，满足采购使用需要 8、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	瑞

42	面食发酵机	1、容量：≥100-200L 2、内胆材质：304 不锈钢，5mm 加厚，含发酵盘 3、产品净重：＞35kg 4、温度调节：可调节、温湿双控 5、功率：≥3001-6000W 6、定时功能：支持定时功能 7、温控方式：电子温控 8、开门方式：左开门 9、其他参数及要求满足采购使用需要含安装		个	1	瑞
43	电热水器	容量≥80L；能耗等级一级；尺寸（±5cm）465*465*690mm；款式、颜色及其他参数满足采购人要求。含安装及辅材；满足采购人直接使用		个	1	瑞
44	蒸烤炸一体机	≥60L 大容量 菜单≥56 道自动 压花不锈钢；彩屏 wifi 控制 产品尺寸（±5mm）：≥595×545×455mm 脱脂空气炸蒸烤炖炸一体		台	1	瑞
45	破壁机	产品参数 加热功率 1200W 电机转速 35000rmp 搅拌功率 1500W 产品尺寸（±3cm）225*225*510mm 面板功能预约、宝宝糊、十分快浆(浓浆)、养生粥、果蔬汁、酱料、粉碎/清洗		台	1	瑞
46	红桶	容量：26L 带盖子,材质:食品级塑料		个	12	瑞
47	火钳	70cm 长,材质:食品级 304 不锈钢.		个	3	瑞

48	营养食谱买断	运行环境 Windows 系列操作系统 载体 CD-ROM 光盘及包装一套 加密狗 U 盘借口加密狗一个 功能 学校儿童、膳食营养分析及各类相关报表 园内多用户 支持多用户同时使用 免费升级 是 远程安装、培训 是 电话、QQ 支持 支持 三、技术规格特点 1、自动或人工制定调配符合幼儿膳食营养标准的一周带量食谱。 2、按当日或全周采购分类，自动形成一周食物采购量及报价清单。 3、输入用餐人数、食谱熟重、食物生量，即可形成称重法膳食调查总结图表。 4、输入用餐人数、入库或已用食物量，即可形成记账法膳食调查总结图表。 5、可自动给出一周食谱量，自动调整食物重量。 6、对已配好的食谱，可将每天或每餐交换，形成新食谱。 7、可自动输出带量食谱表、营养分析表、营养分析图、采购报价单、膳食总结表等。 8、除具备周分析外，还有月分析、天分析；除餐前计划分析外，还具备餐后分析。 9、拥有数万食谱库资源供参考。		套	1	买断，终身使用 瑞景
49	教师餐厅餐桌椅	不锈钢材质 6 人位含座位：1.钢材规格：主体框架圆管≥Φ50mm×1.5mm；横梁为椭圆形管≥ 25mm×50mm×≥1.0mm；坐垫底下弯壁弯管与坐垫立柱连接圆管≥Φ40mm×2mm；弯壁为椭圆形管≥ 25mm×50mm×≥1.0mm；坐垫主轴为圆管≥ Φ22mm×3mm； 2.弯壁一次弯管成型，表面光滑，结构牢固，不产生摇晃、松散的现象。 3.坐垫直径≥Φ300mm，凳面重≥1KG。		套	6	金

		4.桌面采用≥12.7mm 实芯双面理化板；其他参数满足采购人需求				
50	班级打餐保温车	不锈钢材质 35#34L 双排六桶；款式、颜色及其他参数满足采购人要求		辆	10	金
51	教师餐厅保温打菜台	不锈钢材质四格六盒；款式、颜色及其他参数满足采购人要求		台	2	金
52	茶水机	不锈钢材质；容量≥150L，款式、颜色及其他参数满足采购人要求		台	2	金
53	厨房锅炉	尺寸≥1800*800*800mm+280 201 特级不锈钢、使用天然气；内径≥300；款式、颜色及其他参数满足采购人要求		套	1	金
54	烤箱	1、产品名称 三层九盘电烤箱 2、容量≥500L 3、温度范围 50-350 度 4、产品电压 380V 5、控制方式 电脑控温、上下独立调温 6、定时范围≥ 0-99 分钟 7、托盘数：≥九盘 8、机身材质：不锈钢 9、净重：≥230kg 10、其他参数及要求满足采购使用需要 11、购买及安装具有食品接触产品安全认证证书、 符合 GB/T10125-2012 ； GB/T6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	金
55	发酵箱	16 层自动进水、功率 2.6KW 尺寸≥50*70*188cm；款式、颜色及其他参数满足采购人要求		台	1	金
56	和面机	1、电机：304 不锈钢纯铜 2、和面量：≥25KG 3、其他参数及要求满足采购使用需要，包安装；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的食品接触产品安全认证证书； 3、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包		台	1	金

		含和面机的中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书				
57	绞肉机	立体式绞肉机-可拆卸； 绞肉能力：≥260kg/h； 额定电压：220v； 频率：50hz； 尺寸（±3cm）：≥70×60×77cm； 重量：≥90kg； 款式、颜色及其他参数满足采购人要求		台	1	南
58	切菜机	多功能数控切菜机； 生产能力：≥300-1000kg/h； 额定电压：220v； 额定频率：50HZ； 重量：≥145kg； 款式、颜色及其他参数满足采购人要求		台	1	南
59	餐桌	八人位（±3cm）：≥200*135*75 【桌、凳面材质】：桌面、凳面均为不锈钢材质（内包密度板）耐磨、耐高温、防火美观牢固 【脚架材质】：桌架采用优质不锈钢 5*5 方管，不锈钢钢管≥1.0 厚表层：无有机溶液，无污染。款式，颜色及其他参数采购人确定		1	套	瑞
60	不锈钢碗	白金双层加厚隔热不锈钢碗；尺寸：≥12cm； 高级不锈钢：10PCS； 高级不锈钢材料精制而成采用氢弧工艺双层焊接； 具有高度的隔热性能，容易洗涤整洁卫生，永不渗水		360	个	瑞
61	面食发酵机	1、容量：＞150-300L 2、内胆材质：304 不锈钢，5mm 加厚 3、产品净重：＞40kg 4、温度调节：可调节、温湿双控 5、含发酵盘 6、定时功能：支持定时功能 7、温控方式：满足采购人要求 8、开门方式：满足采购人要求 9、其他参数及要求满足采购使用需要含安装		台	1	太湖新增

62	不锈钢置米架	304 不锈钢,尺寸(±3cm)长 120cm 宽 50cm 高 30cm		个	10	青小
63	不锈钢四层置物架	304 不锈钢,尺寸(±3cm)长 116cm 宽 46.5cm 高 153cm		个	10	青小
64	电热开水器连底座	12KW\380v		台	1	青小
65	切肉片机	额定功率 50HZ，输入功率 1.3/1.5kw，外形尺寸 485*340*435mm，入料口尺寸 120*100mm，整机重量约 44kg，加工能力 300-500kg/H		台	1	青小
66	切菜机	80 单头切菜机 1500w220v-50HZ，3mm 丝 3mm 片 15mm 丁,其他参数采购人选定		台	1	青
67	脱皮机	TP450 内钢,尺寸 850*600*1100mm，1.1KW 功率， 自动，产品电压 380VV，重量 75kg，431 不锈钢材质，防水等级 2P*2，,生产能力为 300-500KG/H		台	1	青小
68	不锈钢双层工作台	1、尺寸：180*80*80cm；台面采用 SUS304 不锈钢材质,台面下层通筋加强加固，下层板采用不锈钢板厚≥1.2mm，四周压死边，2、台面厚度≥1.2mm201 不锈钢冷轧板制作，3、层板厚度≥1.0mm201 不锈钢冷轧板制作，加强筋厚度≥1.5mm；4、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全卫生认证证书； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书；		张	20	青小
69	净水器	1 开 1 常温，80-150 人，水胆体积 30L，额定功率 220V/3000W，产水量开水 30-45L，四级过滤，RO400G 反渗透+6L 压力桶，产品尺寸（±3cm）52*50*160cm。304 不锈钢内		台	1	青小

		胆，防干烧保护				
70	不锈钢小推车	1、材料：304 不锈钢冷轧板制造；长 90cm 宽 60cm 高 80cm， 2、底板厚度≥1.2mm 不锈钢制造； 3、推把：Φ 25×1.0mm 不锈钢圆管整体弯制成型；注：配 4 寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		辆	8	青小
71	不锈钢大铲头	304，尺寸（±3cm）长 20cm 宽 16.5cm		个	10	青小
72	木柄（木棍）	直径（±3cm）3.5cm 长 118cm		根	10	青小
73	不锈钢大漏罩	SUS304，尺寸（±2cm）直径 30cm 柄长 22cm，0.8mm 厚		个	10	青小
74	不锈钢细漏罩	SUS304，尺寸（±2cm）直径 28cm 柄长 33cm,0.8mm 厚		个	10	青小
75	不锈钢小盆	SUS304，尺寸（±2cm）直径 40cm 高 12cm，0.8mm 厚		个	20	青小
76	不锈钢料缸	SUS304，尺寸（±2cm）直径 20cm 高 12cm，0.8mm 厚		个	20	青小
77	塑料框大（白）	尺寸（±2cm）长 67cm 宽 47cm 高 36cm，熟料，加厚		个	10	青小
78	塑料框中（白）	尺寸（±2cm）长 59cm 宽 44cm 高 16cm，熟料，加厚		个	50	青小
79	塑料框小（白）	尺寸（±2cm）长 50cm 宽 37cm 高 13cm，熟料，加厚		个	20	青小
80	圆形塑料砧板	尺寸（±2cm）直径 43cm 高 6cm		个	20	青小
81	不锈钢份数盒	SUS304，尺寸（±2cm）长 53cm 宽 35cm 高 15cm，0.8mm 厚		套	60	青小
82	不锈钢打菜勺	SUS304，尺寸（±2cm）直径 9cm 柄长 35cm，0.8mm 厚		个	60	青小
83	不锈钢挂钩打汤勺	柄长 45cm，SUS304 不锈钢材质，厚度 0.8mm，勺柄塑料		个	30	青小
84	平口饭铲	SUS304，尺寸（±2cm）宽 7cm 长 20cm 木柄 11.5cm		个	20	青小
85	提桶	直径 31cm 高 28cm，SUS304 不锈钢材质，1.2mm 厚		个	20	青小
86	菜刀	2#桑刀 40CR13，虎口圆弧，高硬 400 不锈钢，刀片宽度 18cm		把	50	青小
87	方形塑料菜板	尺寸（±2cm）长 47cm 宽 32cm 高 3cm		块	20	青小

88	塑料蓝色固转箱	尺寸（±2cm）长 59cm 宽 49cm 高 34cm		个	20	青小
89	不锈钢蒸饭盘	SUS304，尺寸（±2cm）长 60cm 宽 40cm 高 5cm，0.8mm 厚		个	20	青小
90	塑料圆形蓝色垃圾桶	尺寸（±2cm）直径 52cm 高 52cm		个	20	青小
91	塑料黑色生活垃圾桶	尺寸（±2cm）长 50cm 宽 47cm 高 88cm		个	20	青小
92	塑料水管	直径 2.5cm 长 50 米，优质塑料，水流可饮用，无异味		捆	2	青小
93	斩骨刀	优质 5cr15mov 钢材，梨花木刀柄		把	10	青小
94	更衣柜	尺寸（±2cm）长 90cm 宽 50cm 高 180cm，优质铁皮，1.0mm 厚		个	1	青小
95	不锈钢冷热水龙头	304 不锈钢，冷热水双控，精细拉丝表面，重力球设计，西班牙赛道阀芯，与现有配套龙头一致		个	15	青小
96	灭蝇灯	30w，含线路辅材，安装到位		个	10	青小
97	餐厅纱窗	金刚纱窗网，加厚铝合金框		平方	105	青小
98	餐桌	★8 人位连体不锈钢餐桌，边缘打磨设计，台面尺寸（±5cm）200*60cm，占地（±5cm）200*140*75cm,ABS 蓝色圆形凳面，优质钢管支架		套	195	青小
99	电饼铛	1、尺寸（±5mm）：≥840×620×870mm，锅体采用螺纹液压绿盘，内径≥56cm，锅高为 2.8cm；数显面板 2、电源 380V，功率为 5kw； 3、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 4、具有符合 GB/T10125-2012；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	2	金
100	豆浆机	1、生产能力：80kg/h 额定输入功率：1.1kw 额定频率：50Hz 额定电压：220V 配用电动机：1100W		台	1	金

		2、电机线圈：铜芯				
101	锥形提桶	1、304 食品级不锈钢材质； 2、口径：≥310mm 高度：≥270mm 底径：≥200mm		个	100	金
102	保温桶	1、加厚 304 不锈钢双层保温桶； 2、容量：≥60L 3、安全密封食品级硅胶		个	100	金
103	热风消毒柜（双门）	1、规格：≥1300*650*1800mm； 2、内外全部采用优质不锈钢材质制作；整体发泡； 3、温度范围：≥20-125℃ 4、消毒方式：热风循环 5、容积：≥700L 6、电压：220v 功率：4.4kw； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的消毒柜的食品接触产品卫生认证证书； 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的消毒柜的产品认证证书；具有消毒柜 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》符合国家二星级消毒标准的检测报告；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的消毒柜中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书		台	2	金
104	四门碗柜	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作； 2、柜体厚度≥1.2mm，用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3、层板、底板、采用≥1.2mm 厚不锈钢板制作；配置不锈钢可调子弹脚。 4、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书。		个	4	金

105	双层工作台	1、规格：≥1200*600*800mm 2、台面厚度≥1.2mm201 不锈钢冷轧板制作，加强筋 1.2mm； 3、层板厚度≥1.0mm201 不锈钢冷轧板制作，加强筋厚度≥1.5mm； 4、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全卫生认证证书； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书；		个	2	金
106	更衣柜	1、规格（±10cm）： 900*400*1800mm； 2、整体采用优质 201 不锈钢材质制作，板厚 1.2mm，配锁具和挂衣服横杆。		套	2	金
107	绞切肉机	1、切肉片≥ 400kg/h； 2、肉片厚度：3mm、5mm， 3、功率：1.1kw ~220v 4、刀轴转速：470r/min， 5、绞龙转速：302r/min， 6、额定频率：50Hz， 7、防水等级：IPX1， 8、三角带：A1270-1； 9、外形尺寸（±10mm）： 700*600*770mm 10、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 11、具有绞切机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10 级的检测报告。		台	1	金

108	切菜机	1、特性：双头型切菜机,可同时工作；通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁； 2、外壳采用全不锈钢制造，变频调速简单直接； 3、设备尺寸（±10cm）：1160*530*1260mm 4、切菜规格：1—50mm 切片规格：3mm 切丁规格：10×10×10mm 切丝规格：3×3mm 5、电压：220V；功率：2.75kw 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 7、具有切菜机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后,达到 10 级的检测报告；其他参数采购人选定		台	1	金
109	土豆去皮机	整体不锈钢材料制作，包括料筒盖，样式新颖、整洁美观；可拆卸式砂板，耐水耐用且更换方便。 1、外形尺寸（±10cm）：≥850*600*1100mm 2、功率：1.1KW 3、电压：3~380V/~220V 3、效率：750kg/h 4、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 5、具有去皮机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10 级的检测报告。其他参数采购人选定		台	1	金
110	不锈钢碗	双层加厚隔热不锈钢碗，直径≥12CM		个	500	金
111	不锈钢平板推车	1、304 不锈钢冷轧板制造； 2、底板厚度采用≥1.2mm 不锈钢制造； 3、推把采用Φ25×1.0mm 不锈钢圆管整体弯制成型；		个	4	厦

		4、配 4 寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。 5、尺寸：1200*500*900mm				
112	六人组更衣柜	不锈钢冷轧板制作，板厚 0.6mm，配锁具 尺寸：900*500*1800mm		个	5	厦
113	不锈钢四层平板货架	1、尺寸：1200*500*1800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、层板采用 1.0mm 不锈钢板制作；加强筋 1.5mm； 4、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢子弹脚；		个	4	厦
114	不锈钢四层格栅货架	1、尺寸：1200*500*1800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、格栅条采用 38*25*1.0mm 不锈钢方管制作； 4、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚；		个	6	厦
115	大单星水池	1、整体尺寸：1000*700*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面 1.2mm，水斗尺寸：800*500*350mm，厚 1.2mm； 4、立柱Φ38*1.0mm 不锈钢圆管；配 4”落水，配不锈钢子弹脚；		个	15	厦
116	双层工作台	1、尺寸：1500*700*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面厚度≥1.2mm 不钢锈板制作，加强筋厚度≥1.5mm； 4、层板厚度≥1.0mm 不钢锈板制作，加强筋厚度≥1.5mm； 5、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢调节脚。 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全卫生认证证书； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书； 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书；		个	10	厦

117	200L 燃气可倾斜汤锅	1、尺寸：1450x1030x1050mm 2、主要由全不锈钢机架、节能燃烧器、加厚 304 不锈钢板模压锅体、锅体倾倒系统和耐热保温装置等组成，锅体 304 不锈钢，料厚 3mm 3、容积：200L		个	3	厦
118	24 盘电力双门蒸车	1、尺寸：1390*600*1520mm 2、电压：380V 功率：12kw*2 3、输入蒸汽压力：0.02Mpa 4、蒸饭时间：25~50 分钟 5、每盆约 3kg 大米 6、最大蒸饭能力：米饭：72-96kg 面点：48-72kg 排骨：96-120kg		台	8	厦
119	双门热风循环消毒柜	1、尺寸：≥1310*650*1980mm 2、内外全部锈钢制作；不锈钢，整体发泡。 3、温度范围：20-125℃ 4、消毒方式：热风循环 5、容积≥720L 6、电压：220v；功率：4.4kw； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的消毒柜的产品认证证书；具有消毒柜 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》符合国家二星级消毒标准的检测报告；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的消毒柜中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书		个	5	厦
120	燃气双眼大锅灶(锅径 860mm)含锅	1、尺寸：2200*1200*1200mm 2、炉体外表面及台面均采用优质 304 不锈钢制作，台面 1.5mm，后靠及顶板厚度 1.2mm，前面板及左右侧板 1.0mm； 3、炉架采用国标 38×38 不锈钢方管制作，炉脚以Φ50×1.5mm 不锈钢管制，加装调节脚； 4、炉膛采用整体铸造炉膛，炉头采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火； 5、具备熄火保护装置； 6、配套 370W*2 台中压风机； 7、配备风气联动装置； 8、炉体后靠双摇摆龙头设计，配		个	5	厦

		全不锈钢摇摆龙头。				
121	四格保温台	1、尺寸：1500*700*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面 1.2mm，水胆 1.2mm； 4、层板 1.0mm 不钢锈板制作，加强筋 1.5mm； 5、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢调节脚； 6、配 525×325×50mm 不锈钢份盆 4 只； 7、优质发热管，220V/3kw×2 根，自动给排水.		个	14	厦
122	双层收碗车	1、尺寸：500*800*900mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、餐车层板及四周围板采用 1.2mm 不锈钢制造，围板高 100mm； 4、推把采用Φ25×1.0mm 不锈钢圆管整体弯制成型； 5、配 4 寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		个	7	厦
123	三层送餐车	1、尺寸：≥500*800*900mm 2、304 不锈钢冷轧板制造；厚度≥1.0MM,下附≥150MM 减震板，层板厚度≥1.0MM，加强筋及支架厚度≥ 1.0MM； 3、餐车层板及四周围板采用≥1.2mm 不锈钢制造，围板高≥100mm； 4、推把采用≥Φ25×1.0mm 不锈钢圆管整体弯制成型； 5、配 4 寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		个	8	厦
124	双向移门柜	1、尺寸：2000*800*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面 1.2mm，加强筋 1.5mm； 4、柜体 1.0mm、层板 1.0mm，轨道 1.5mm； 5、移门 0.8mm，内衬 0.6mm 封板，门配锁具； 6、配不锈钢 6”重力调节脚。		个	4	厦

125	商用胶水甩干机	脱水桶，工业用不锈钢大容量大功率洗车脱水机 50 公斤，三相电 380v，大 2KW 加厚不锈钢。		个	1	厦
126	商用驾驶式洗地机	驾驶式洗地机商用工业工厂车库车间电动多功能洗拖吸一体锂电池清洁洗地车超市物业大型拖地扫地机		个	1	厦
127	馒头机	1、外形尺寸：≥1330×440×960mm 2、生产能力：≥4000 个/h 3、额定频率：50Hz；额定电压：380V 4、配用电动机：3kW；电机线圈：铜芯 5、放面口上盖板为 304 不锈钢		台	2	厦
128	和面机	和面量每次 50Kg.全不锈钢和面缸，高强度 C 型绞杆，尺寸：≥900*800*650mm；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的食品接触产品安全认证证书；具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书；		台	2	厦
129	电饼铛	1、尺寸≥840×620×870mm 2、锅体螺纹液压绿盘，内径为≥55cm，数显面板 3、电源 380V，功率为 5kw；其他参数满足采购人要求 4、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书；具有符合 GB/T10125-2012 ；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	4	厦

130	送餐车	1、尺寸：≥730*780*900mm 2、304 不锈钢冷轧板制造；厚度≥1.0MM,下附≥ 150MM 减震板，加强筋及支架厚度≥1.0MM; 3、层板厚度采用≥1.2mm 不锈钢制造； 4、推把采用≥Φ25×1.0mm 不锈钢圆管整体弯制成型； 5、配 4 寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		个	15	厦
131	送餐桶	30 号 304 不锈钢冷轧板制造;直径 300mm，实卡 1.0 厚度		个	60	厦
132	推拉纱窗	常规精钢网纱窗 外框≥250*175 毫米，网片厚度大于等于 0.7 毫米		平方	50	厦
133	绞肉机	1、尺寸：≥700*600*770mm 2、切肉片≥ 400kg/h； 3、肉片厚度：3mm、5mm， 4、功率：1.1kw ~220v；额定频率：50Hz， 5、其他参数满足采购人需求； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 7、具有绞切机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10 级的检测报告。		台	2	厦
134	切菜机	1、外壳及食品接触部分位为不锈钢，可切丝，片，块，丁等；电压：380v/1.5kw,重量≥240kg， 2、电压：220V；功率：2.75kw；产量：300-1000kg/H； 3、特性：双头型切菜机,可同时工作； 4、切菜规格：1—50mm 切片规格：3mm；切丁规格：10×10×10mm 切丝规格：3×3mm 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 6、具有切菜机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10		台	2	厦

		级的检测报告。				
135	餐盘	6 格，SUS-304II 不锈钢，尺寸≥260*350mm		个	3000	厦
136	不锈钢筷子	SUS-304II 不锈钢，尺寸≥25cm		双	4000	厦
137	不锈钢碗	双层加厚隔热不锈钢碗，直径≥13cm		个	4000	厦
138	餐桌椅	尺寸：≥2400*700*800mm；不锈钢餐桌椅。配圆凳，8 人座，支架采用铸铁，喷塑；其他参数满足采购人要求，款式颜色采购人选定		套	140	厦
139	不锈钢地架	1、尺寸：≥1000*500*200mm 2、采用 304 不锈钢板制作； 3、立柱采用≥40*40*1.0mm 不锈钢方管制作； 4、格栅条采用 40*30*1.0mm 不锈钢方管制作；　5、横格栅采用 40*30*1.0mm 不锈钢方管制作， 脚底套橡胶脚垫； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书		个	5	富

140	不锈钢平板拖车	1、尺寸：≥800*500*900mm 2、采用 304 不锈钢板制作； 3、立柱采用≥40*40*1.0mm 不锈钢方管制作； 4、格栅条采用≥40*30*1.0mm 不锈钢方管制作；　　5、横格栅采用≥40*30*1.0mm 不锈钢方管制作， 脚底套橡胶脚垫； 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书		辆	10	富
141	不锈钢四层平板货架	1、尺寸：≥1200*500*1800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、层板采用≥1.0mm 不锈钢板制作；加强筋≥1.5mm； 4、立柱≥Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢子弹脚； 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书		个	10	富
142	四门冷藏冰箱	1、尺寸：1200*710*1920mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、层板采用 1.0mm 不锈钢板制作；加强筋 1.5mm； 4、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢子弹脚； 5、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 6、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有		台	2	富民

		毒有害物质限量认证证书 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书				
143	多功能切菜机	1、尺寸：1160*530*1260mm 2、用途：将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状； 3、特性：本机为双头型切菜机,可同时工作；通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁； 4、外壳采用全不锈钢制造，变频调速简单直接； 5、切菜规格：1—50mm 切片规格：3mm 切丁规格：≥10×10×10mm 切丝规格：3×3mm 6、产量：300-1000kg/H； 7、电压：220V；功率：2.75kw； 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 10、具有切菜机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10 级的检测报告；	1 	台	1	富
144	工作台连下格栅	1、用途：将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状； 2、特性：本机为双头型切菜机,可同时工作；通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁； 3、外壳采用全不锈钢制造，变频调速简单直接； 4、设备尺寸：1160*530*1260mm 5、切菜规格：1—50mm 切片规格：3mm 切丁规格：10×10×10mm 切丝规		个	5	富

		格：3×3mm 6、产量：300-1000kg/H； 7、电压：220V； 8、功率：2.75kw； 9、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全卫生认证证书； 10、具有切菜机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800小时中性盐雾试验后，达到10级的检测报告。				
145	双层收餐车	1、尺寸：≥500*800*900mm 2、304不锈钢冷轧板制造；厚度≥1.0MM,下附≥150MM减震板，层板厚度≥1.0MM，加强筋及支架厚度≥ 1.0MM； 3、餐车层板及四周围板采用≥1.2mm不锈钢制造，围板高≥100mm； 4、推把采用≥Φ25×1.0mm不锈钢圆管整体弯制成型； 5、配4寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		辆	5	富
146	三层送餐车	1、尺寸：≥500*800*900mm 2、304不锈钢冷轧板制造；厚度≥1.0MM,下附≥150MM减震板，层板厚度≥1.0MM，加强筋及支架厚度≥ 1.0MM； 3、餐车层板及四周围板采用≥1.2mm不锈钢制造，围板高≥100mm； 4、推把采用≥Φ25×1.0mm不锈钢圆管整体弯制成型； 5、配4寸耐磨万向脚轮，其中二个带刹车。		辆	5	富
147	组合式砧板刀具消毒柜	1、尺寸：≥1200*600*1700mm 2、304不锈钢冷轧板制造； 3、柜体≥1.0mm厚不锈钢制作；门厚度≥1.0不锈钢制作，配磁吸； 4、箱体内配可拆卸刀具架，可放置15把菜刀； 5、配置紫外线消毒灯，可定时消毒； 6、砧板架格栅条采用≥25×25×		台	1	富

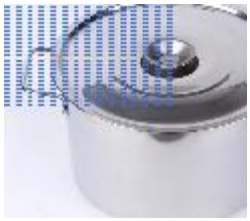
		1.2mm 不锈钢方管制作； 7、柜底配可拆卸式集水盘，板厚的≥1.0mm；　　8、具有食品接触产品安全认证证书、符合 GB/T10125-2012；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告				
148	切肉绞肉机	1、尺寸：700*600*770mm 2、切肉片 400kg/h； 3、肉片厚度：3mm、5mm， 4、功率：1.1kw ~220v 5、刀轴转速：470r/min， 6、绞龙转速：302r/min， 7、额定频率：50Hz， 8、防水等级：IPX1， 9、三角带：A1270-1； 10、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书； 11、具有绞切机省级及以上质量监督检验机构出具的不锈钢材料≥800 小时中性盐雾试验后，达到 10 级的检测报告。		台	1	富
149	200L 燃气可倾斜汤锅	1、尺寸：1480*1070*1020mm 2、带有微电脑控制、电子打火、燃烧机 主要由全不锈钢机架、节能燃烧器、加厚 304 不锈钢板模压锅体、锅体倾倒系统和耐热保温装置等组成，锅体 304 不锈钢； 3、料厚 3mm，锅内直径 900mm，容积：200L		台	2	富
150	燃气双眼大锅灶(锅径 860mm)	1、尺寸：2200*1200*1200mm 2、炉体外表面及台面均采用优质 304 不锈钢制作，台面 1.5mm，后靠及顶板厚度 1.2mm，前面板及左右侧板 1.0mm； 3、炉架采用国标 38×38 不锈钢方管制作，炉脚以Φ50×1.5mm 不锈钢管制，加装调节脚； 4、炉膛采用整体铸造炉膛，炉头采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火； 5、具备熄火保护装置；		台	2	富民

		6、配套 370W*2 台中压风机； 7、配备风气联动装置； 8、炉体后靠双摇摆龙头设计，配全不锈钢摇摆龙头； 9、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶的食品接触产品安全认证证书 10、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶产品安全认证证书 11、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶产品认证证书 —具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶中国节能产品认证证书 12、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶中国环保产品认证证书 13、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的炊用燃气大锅灶中国环境标志（II 型）产品认证证书				
151	双向移门柜	1、尺寸：2000*800*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面 1.2mm，加强筋 1.5mm； 4、柜体 1.0mm、层板 1.0mm，轨道 1.5mm； 5、移门 0.8mm，内衬 0.6mm 封板，门配锁具； 6、配不锈钢 6”重力调节脚； 7、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书 9、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的中国环保产品认证证书		个	6	富

152	更衣柜	尺寸：900*500*1800mm 不锈钢冷轧板制作，板厚≥0.6mm，配锁具，其他参数采购人选定		个	20	富
153	双玻璃门冰箱	1、尺寸：≥1200*710*1920mm 2、内、外箱不锈钢，铜管蒸发器 3、有效容积 :≥ 940L 4、温度范围 :+2℃～+10℃ 5、功　　率 : 280W 6、制冷方式：直冷		台	2	富
154	四格保温台	1、尺寸：≥1500*700*800mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面 1.2mm，水胆 1.2mm； 4、层板 1.0mm 不钢锈板制作，加强筋 1.5mm； 5、立柱Φ38×1.0mm 不锈钢圆管，配不锈钢调节脚； 6、配 525×325×50 不锈钢份盆 4 只 ； 7、优质发热管，220V/3kw×2 根，自动给排水； 8、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 9、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的有毒有害物质限量认证证书		套	6	富
155	拖把池连滴水架	1、尺寸：800*500*1600mm 2、304 不锈钢冷轧板制造； 3、台面≥1.2mm，水斗尺寸：600×400*200，厚≥1.2mm； 4、立柱Φ38*1.0mm 不锈钢圆管；配不锈钢子弹脚；		个	8	富
156	餐桌椅	1、尺寸：2400*700*800mm 2、不锈钢 8 人餐桌椅，圆凳，支架采用铸铁方管，喷塑 3、桌面尺寸：2400*700，由≥1.0mm 不锈钢制作 注塑圆凳面，双四人位		套	90	富

157	和面机	1、功率：2.2KW/380V，和面量：≥50kg，配备减速机； 2、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的食品接触产品安全认证证书； 3、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的包含和面机的中国环境标志（Ⅱ）产品认证证书；		台	1	富
158	馒头机	1、外形尺寸：1330×440×965mm 2、生产能力：≥4000 个/h 3、额定输入功率：3.8kw 4、额定频率：50Hz 5、额定电压：380V 6、配用电动机：3kW 7、电机线圈：铜芯 8、放面口上盖板为 304 不锈钢		台	1	富
159	磨浆机	1、生产能力：80kg/h，额定输入功率：1.1kw，额定频率：50Hz，额定电压：220V ，配用电动机：1100W 2、电机线圈：铜芯；其他参数采购人选定		台	1	富
160	电饼机	1、尺寸约：840×620×870mm 2、锅体采用螺纹液压绿盘，内径为≥56cm，锅高≥2.8cm；数显面板 3、电源 380V，功率为 5kw； 4、具有经全国认证认可信息公共服务平台（认监委）查询有效的食品接触产品安全认证证书 5、具有符合 GB/T10125-2012 ；GB/T 6461-2002 标准省级及以上质量监督检验机构出具的检测报告		台	1	富
161	不锈钢碗	双层加厚隔热不锈钢碗，直径≥11.5CM		个	1600	富

162	不锈钢快餐盘	加厚优质不锈钢大六格		个	800	富
163	中匙	中号		个	800	富
164	不锈钢筷子	尺寸≥25cm		个	3000	富
165	圆形筷子筒	供应商提供样品，采购人选定		个	20	富
166	油格	10”		个	10	富
167	1 号锻打白木柄 1.5 炒铲	厚 1.5		个	10	富
168	无磁加长柄水勺	12CM		个	10	富
169	机制水壳	16”		个	10	富

170	不锈钢汤桶	20*20cm		个	10	富
171	不锈钢汤桶	40*40cm		个	10	富
172	不锈钢汤桶	30*30cm		个	10	富
173	1.3 特厚反边不锈钢面盆	40CM		个	8	富
174	1.3 特厚反边不锈钢面盆	80CM		个	8	富
175	1.3 特厚反边不锈钢面盆	60CM		个	8	富
176	长柄广式炒勺	供应商提供样品，采购人选定		个	10	富

177	油盆	12 两		个	10	富
178	锅刷	10 寸		个	10	富
179	松杉木砧板	43*8.5cm		个	5	富
180	地面吹风机	1、最大空气流量 29.3m3/ h 2、功率 520W 3、电线长度 6.1m 4、电源 220V-240V/50 h2 5、重量 8.5kg 6、尺寸 405*400*415mm		台	16	富
181	落地式绞肉机	材质：201 不锈钢 料斗容量：≥50L 出口直径：98mm 隔栅直径：3mm 产量：550Kg/H 电压：380V 三相 50Hz/220V 单相 50Hz 功率：2.2Kw 重量：≥80Kg		台	1	润
182	小推车	板材厚度≥1.2mm 尺寸≥92*62*14cm　材质：冷轧钢　载重：≥500 斤		台	30	润

183	切菜机	功率：1500w　材质：不锈钢、尺寸及其他参数采购人选定		台	1	润
184	不锈钢台秤	产品功能：单重设定、报警预设、校准、数量设定、单位、累计、去皮 最大承重：300kg 单位转换：公斤、克、磅		台	1	润
185	发酵机	容量≥180L；操控方式：电子式控温控湿；重量≥40KG；尺寸≥600*750*700mm		台	1	蓝
186	直饮机	功率：900w；额定频率：50Hz；制冷功率：75w；加热功率：800w；进水压力：0.1-0.4mpa；，其他参数采购人选定		台	18	蓝
187	切菜机	功率：1500w　材质：不锈钢；尺寸及其他参数采购人选定		台	1	瑞

188	不锈钢卡尺	不锈钢，测量精度≤0.01mm		个	4	

备注：①以上各项要求提供产品检测报告的，报告在产品进场前提供，若提供虚假报告经核实的合同终止，由此造成的损失由成交人承担。投标报价含进场所有产品采购人抽检费用。

②核心产品为烤箱。

③因园所急需设备使用，成交人须在成交结果公告发出后3日内签订采购合同，逾期未签订合同的视为自动放弃成交人资格，一切后果由成交人自行承担；响应文件中须提供承诺函（格式自拟，否则作为无效投标）。

④成交公告发出前，采购人有权要求成交候选人按响应文件中承诺的内容提供相关证书或材料的原件进行核查，发现弄虚作假的，取消其成交候选人资格，并进行处理。

⑤实施中，对存在疑问的产品，采购方可申请当地质检部门进行检测，检测费用由成交方支付。

⑥为了保障产品质量性能和各项指标都能达到用户要求,成交人在签订合同前应按采购方要求提供部分样品（具体产品由采购人随机确定）及相关检测报告待采购单位确认合格后，方可进场，未按要求提供或所提供样品不符合谈判文件技术参数要求的采购人有权拒绝。

⑦所有产品的甲醛释放量、有毒气体释放量、有害物含量必须满足幼儿园环保要求。

三、验收方案及标准

（一）验收方案

（1） 采购项目概况：

（a） 采购人、成交人；

（b） 采购项目名称、采购编号、项目主要内容；

（c） 项目实施时间（包括合同签订时间、履约期限）、项目完成时间等；

（2） 成立验收小组及成员情况；

（3） 验收时间（预计）及验收地点。

（4） 验收程序：（指实施验收准备、正式实施验收过程到出具报告），如听取采购人、供应商对项目实施的情况汇报； 现场查看和听取使用人使用情况汇报；察看运行情况安全、技术保障等情况；审阅项目相关资料；验收小组成员发表评价意见、形成验收报告等过程进行详细描述和提出要求。

（5） 验收内容：包括该项目采购的内容（如设备、器材、数量、型号是否一致，合格证、售后服务及质量保证措施、安装调试情况、人员培训措施及实施情况、 使用运行情况、合同履约情况等）。

（6） 出具验收报告。

（7） 验收资料整理完善归档。

（二）验收标准

采购人根据国家有关规定、竞争性谈判文件、成交方的响应文件以及合同约定的内容和验收标准进行验收。

四、培训要求

1、现场培训

成交供应商负责用户的现场技术培训，包含产品介绍、操作使用、维护保养、常见故障判断等内容。

2、培训费用

本项目具体培训内容、培训人员、培训地点由采购人确定，所有培训所涉及的所有费用应由成交供应商出资，不得另行向采购单位收取。以上培训均不得有人员限制。

五、其他要求

1、本项目不接受备选的方案或有选择的报价，只允许有一个报价。报价内容包括：货物本身、人工费、主材费、设备费、辅材费、安装费、成品保护费、管理费、利润、规费、税金、保险费、运费、调试费、维保费、检测费、服务费、培训费以及交付使用过程中涉及到的其他一切费用。

2、供应商报价时应充分考虑所有可能影响到报价的因素，如发生漏、缺、少项，都将被认为是成交人的报价让利行为，损失自负。

3、所提供货物的技术规格和标准必须符合中华人民共和国有关部门最新颁布的标准及规范。

4、保证所供货物、服务或其任何一部分不受第三方提出侵犯其专利权、商标权、版权和工业设计权的指控。

5、响应文件中还需提供其他相关内容，内容如下：

（1）实施方案整体概况：供应商针对本项目提供整体实施方案内容、计划进度、质量保证措施、项目管理等，要求详细、全面、可实施性强，相关标准、技术要求科学、规范。

第五部分　合同格式及条款

_____项目

政府采购合同（参考）

采购单位（全称）：_____（简称甲方）

成交供应商（全称）：_____（简称乙方）

依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国民法典（第三编合同）》及其他有关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就采购编号为_____的_____项目相关事项协商一致，达成如下合同条款：

一、乙方向甲方提供总价值为_____元（¥_____）的标的物（货物/服务）。

标的物清单

序号	产品名称	品牌•型号•产地	数量	单位	单价	总价
费用总计：　人民币_____						

二、供货时间、地点

（一）供货时间：_____完成供货。

（二）供货地点：采购单位指定地点。

三、质量技术标准

乙方提供的服务和产品性能及质量有国家标准的应符合国家标准。无国家标准的应符合行业标准或企业标准，并满足竞争性谈判文件要求，实现响应文件承诺条款。

四、实施方式及费用

由乙方视情况自定实施方式，费用自负。

五、验收

（一）在货物进场并安装调试后3个工作日内，甲方根据技术要求组织验收，验收内容包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好，安装调试是否合

格，第三方检测报告，所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等是否齐全。货物最终验收后，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并承担由此引起的一切后果。

（二）采购单位组建验收小组，按采购合同约定的时间组织验收，并出具验收报告。验收费用由乙方承担。

（三）甲方在验收中，如发现有与合同规定不符的，验收现场向乙方提出整改意见，不签发验收单。乙方在接到甲方整改意见后，应在 2 天内予以处理，整改完成后重新提交甲方验收。2 次验收不合格，甲方有权解除合同，乙方并向甲方赔偿损失。

六、付款方式

见采购需求部分。

七、售后服务

（一）验收通过之日起对货物免费保质保____年。质保期内，乙方对产品质量实行三包，因设备配置或制造质量问题而引起的故障，乙方应在 24 小时内立即予以免费维修或更换，由此引起的一切费用由乙方承担。

（二）技术支持响应时间。一般问题 4 小时内电话支持，难点、重点问题 1 天内现场解决，质保期内相关费用由乙方承担，质保期满后乙方收取成本费。

（三）质保期内提供 7*24 小时免费上门服务；在接到使用方报修电话后 2 小时内予以响应，24 小时现场解决问题。4 小时内不予以响应，甲方将自行采取必要的措施，由此产生风险和费用由供货方承担。48 小时内不能现场解决问题的，必须提供备品，以确保使用方正常工作。

（四）质保期内，货物发生严重故障无法修复，或者维修达 3 次的，必须以同样材质、同样规格的货物予以免费更换。

八、履约保证金

（一）本项目履约保证金金额：按采购合同金额的 10%计取。履约保证金除银行电汇、网上银行外，乙方还可选用基本户开户银行出具的银行保函、担保公司的保证担保或保险公司的保证保险等形式（担保和保险有效期不少于履约保证金有效期），向甲方缴纳。

（二）履约保证金应在合同签订前提交。履约保证金的有效期自合同生效之日起至合同约定的乙方主要义务履行完毕止。

（三）通过网上银行、电子汇兑方式提交的履约保证金，待项目完成后，乙方凭甲方出具的验收报告、履约保证金收据到甲方处办理退还手续，履约保证金将在5个工作日内无息退还至乙方法人账户中，银行保函、担保、保险在项目完成后自行失效。因乙方原因导致不能及时退付的，责任自负。

（四）甲方未按约定期限退还履约保证金的，除向乙方退还履约保证金外，须按中国人民银行有关规定向乙方支付滞纳金。甲方未按约定期限退还履约保证金的，除向乙方退还履约保证金外，乙方可要求甲方支付违约金，违约金每一日的标准按应付而未付履约保证金的0.3%计算，最高限额为本合同总价的10%。

九、违约条款

（一）乙方不按期完成合同约定的内容，应向甲方支付违约金，除甲方或不可抗力造成原因外，每延迟交付一天，按合同总价款的3‰支付违约金；延期超过20日，甲方另外还有权强制解除合同。

（二）乙方所供产品品种、型号、规格、花色、质量不符合规定的，由其负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。

（三）非因甲方原因，乙方不履行本合同规定的义务，致使工作延误，甲方有权要求其强制履行或解除合同，并要求乙方等额赔偿由此造成的一切损失。

（四）本项目不得转让分包，如有发生，无条件清理退场，所造成的一切损失由乙方负责。

（五）除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的0.3‰计算，最高限额为本合同总价的5%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同。

十、知识产权

乙方应保证甲方免除并承担由于甲方在其本国使用该项目时而引起第三方提出的侵犯专利权、知识产权或设计权的起诉、行动、行政程序索赔、请求等以及甲方为

此而产生的损失和损害、费用和支出（包括律师费）。

十一、合同生效及审核

本合同经甲方、乙方签字盖章后生效，合同签订的内容不能超出竞争性谈判文件和响应文件的实质性内容。

十二、合同的组成部分

本合同条款、成交通知书、竞争性谈判文件、响应文件及供应商在谈判会议时的书面承诺等构成合同的组成部分。

十三、合同份数

本合同一式四份，以中文书写，甲方、乙方各执一份，采购代理机构、备案各一份。

十四、本合同一切未尽事宜，按民法典（第三编合同）有关规定执行，无相关规定的，由甲乙双方协商解决。

第二部分　通用条款

十五、词语涵义

（一）合同：甲乙双方签署的、合同格式中载明的甲方与乙方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的所有文件。

（二）合同价：根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给卖方的价格。

（三）货物：乙方根据合同规定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册和其他技术资料及其他材料。

（四）服务：根据合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险以及其它的伴随服务，比如安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的乙方应承担的义务。

（五）甲方：采购单位，即 _____。

（六）乙方：提供货物和服务的公司或实体，即_____。

（七）不可抗力：指不能预见、不能避免和不能克服的客观情况，如战争、动乱、空中飞行物体坠落或其它非甲乙方责任造成的爆炸、火灾，以及协议条款约定等级以上的风、雨、雪、地震等。

十六、技术规格

乙方所提供货物的技术规格应与竞争性谈判文件规定的技术规格以及所附的技术规格响应表相一致。

十七、专利权

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、商标权和信息传输、计算机服务和软件业设计权的起诉。一旦出现专利侵权，乙方应负全部责任。

十八、包装要求

（一）除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

（二）每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格标识。

十九、装运条件

根据甲方指定地点，乙方负责安排运输，并承担运费。

二十、付款

（一）本合同以人民币付款。

（二）乙方应按照与甲方签订的合同规定交货。交货后乙方向甲方提供下列单据，按合同规定审核后付款：1、发票；2、制造厂家出具的质量检验证书等；3、装箱单；4、第三方检测报告；5、验收合格证书；6、买方加盖公章证明货物交付使用合格的验收合格报告。

二十一、伴随服务

乙方应按照国家有关规定和合同中所附的服务承诺提供服务，主要包括：

（一）货物的现场安装；

（二）提供货物组装和维修所需的工具；

（三）在合同中乙方承诺的期限内对所提供货物实施运行监督、维修，该服务并不能免除乙方在质量保证期内应承担的义务；

（四）在项目交货现场就货物的安装、启动、运行、维护对使用方人员进行培训。

二十二、质量保证

（一）乙方所提供的产品必须符合最新的国家标准和行业标准。

（二）乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能。货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有满意的性能。货物最终验收后，在质量保证期内，对由于设计、工艺或材料缺陷而发生任何不足或故障，乙方应负责并承担相应费用。

二十三、检验

（一）在发货前，乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行准确而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的证书。该证书将作为提交付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。检验的结果和细节应附在检验证书后面。

（二）甲方在乙方交货后及时组织验收，如果货物的质量和规格与合同规定相符，甲方应及时填写验收表，加盖公章后报同级监管部门；如果货物的质量、规格与合同规定不符，或在质量保证期内发现货物是有缺陷的（包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料），甲方应报请法定检验机构进行检查，有权凭其出具的检验报告向乙方提出索赔，检验报告送同级监管部门备案。

二十四、索赔

（一）甲方有权根据法定检验机构出具的检验报告，向乙方提出索赔。根据合同规定的检验期和质量保证期内，如乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1、乙方同意退货，按合同中规定的货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。

2、根据货物的低劣程度、损坏程度以及买方所遭损失的数额，乙方须降低货物的价格。

3、用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换和或修补有缺陷的部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所蒙受的全部直接损失费用。同时应按合同规定对更换和修补件，相应延长质量保证期。

（二）在甲方发出索赔通知后 20 天内，如乙方未作答复，上述索赔应视为已被接受，按照本合同规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从乙方货款中扣除索赔金额或采用法律手段解决索赔事宜。

二十五、误期赔偿

除合同规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，应向甲方支付违约金，除甲方或不可抗力造成原因外，每延迟交付一天，按合同总价款的3‰支付违约金；延期超过20日，甲方有权强制解除合同。

二十六、不可抗力

在不可抗力事件发生后，乙方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知甲方，同时应尽实际可能继续履行合同义务，以及寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如果不可抗力事件影响时间持续120天以上时，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

二十七、税费

中国政府根据现行税法规定对甲方征收的与本合同有关的一切税费由甲方负担；规定对乙方征收的与本合同有关的一切税费由乙方负担。

二十八、通知、法律文书送达地址

甲乙双方保证在本合同下提交的住所地址、通讯地址及其他登记文件等的合法有效性作为通知及法律文书（含诉讼文书、传票等）送达地址、联系方式；如有变更，应立即书面通知对方。否则，如因提交的资料不实或相关资料变更未及时通知导致对方通知送达不到的后果，其风险责任自行承担。一方按本协议确定的另一方通讯地址寄出的函件在寄出后五天即视为送达对方。

二十九、履约保证金

双方在签订合同时，**按甲方要求缴纳采购合同金额的10%至甲方指定账户**。如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。履约保证金在合同规定退还期满后5个工作日内无息退还。

三十、合同争议

甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争议。如果协商仍得不到解决，任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

三十一、适用法律

本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲方：_____（盖章）

地址：_____

法定（授权）代表人：_____

联系人：_____

联系电话：_____

日期：___年___月____日

乙方：_____（盖章）

地址：_____

法定（授权）代表人：_____

联系人：_____

联系电话：_____

日期：___年___月____日

第六部分　响应文件格式

封面

（项目名称）

响 应 文 件

供应商：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

年　　月　　日

目录

一、响应声明及承诺函

二、法定代表人授权委托书

三、供应商基本信息

四、报价一览表

五、明细报价表

六、中小企业或残疾人福利性单位声明函

七、项目实施方案

八、质量保证及详细售后服务方案

九、技术响应偏差表

十、项目组人员

十一、谈判所需的其他资料

一、响应声明及承诺函

响应声明及承诺函

（采购人全称）：

根据已收到的项目编号为_____的_____项目的竞争性谈判文件，我方在参加竞争性谈判活动中，特做出如下承诺：

一、我方具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的6项条件；

二、我方在参加政府采购活动前三年内（自本项目谈判时间之日起计算），在经营活动中没有重大违法记录（指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

三、我方按谈判文件要求提交响应文件，响应谈判文件规定的响应有效期；

四、如果我方的响应文件被接受，我方将按《中华人民共和国民法典（第三编合同）》及其他有关法律、法规的规定，按期、按质、按量交付采购单位，全面做到履约守信；

五、我方若违背本声明及承诺约定，经查实，自愿接受采购人及相关主管部门相应的规定处理，并依法承担相应的法律责任。

六、我方同意采购人、采购代理机构将本声明及承诺函上网公开。

供应商名称：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

日　期：　_____

二、法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书

（采购人名称）：

_____（单位名称）法定代表人_____（姓名），法定代表人身份证号：_____，授权我单位____（职务或职称）_____（姓名），身份证号：_____，为我单位本次授权代理人，全权处理此次_____（项目名称）竞争性谈判活动的一切事宜。

特此授权。

（授权委托书电子件可由授权代理人签字后扫描上传或直接加盖电子签章，并加盖单位及法定代表人电子签章。）

单位名称：_____（电子签章）

法定代表人：_____（电子签章）

授权代理人：_____（签字或电子签章）

_____年_____月_____日

三、供应商基本信息

供应商基本情况表

供应商名称			
法定代表人		注册地区	
地址		邮政编码	
成立时间		单位性质	
注册号或社会信用代码		注册资本（万元）	
供应商类别		诚信等级	
开户银行		账号	
联系人		联系电话	
经营范围			
备注			

附供应商法人营业执照和税务登记证(或“三证合一”的营业执照或事业单位法人证书）扫描件。

四、报价一览表

采购项目编号：zjg202206005-1
采购项目名称：经开区四所幼儿园省优创建提升厨房设备采购项目

标　　题	内　　容
投　　标　　总　　价	元

单位名称：_____（电子签章）

_____年_____月_____日

注：报价一览表须与电子交易系统中的报价一致，否则作无效标处理。

五、明细报价表

明细报价表

序号	产品名称、品牌、产地	单价（元）	数量	合价（元）	是否属于小微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位的产品
1					
2					
3					
…					
投标报价总计	¥ _____ 人民币（大写）：___佰___拾___万___仟___佰___拾___元___角___分				
其中，小微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位的产品报价总计	¥_____ 人民币（大写）：___佰___拾___万___仟___佰___拾___元___角___分				

注：1.供应商应分项进行填报，表中表格行数可自行添加。报价应包含项目实施过程中一切相关费用。表中报价总计应与对应开标（报价）一览表中总价一致。**2.在“是否属于小微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位的产品”栏内，填写“是”或“否”，“小微型企业、监狱企业或残疾人福利性产品报价总计”填写汇总价，如果未按上表格式填写或无法划分计算的，评标时将均不予折扣。**

单位名称：_____（电子签章）

六、项目实施方案

（格式自拟）

七、质量保证及详细售后服务方案

（格式自拟）

八、技术响应偏差表

技术响应偏差表

谈判文件内容	响应文件内容	偏差内容及说明

1、凡响应文件中所提供货物或服务与谈判文件有偏差的（包括正偏差，用+号表示和负偏差，用-号表示），均应在此表中详细列出并说明理由（内容较多的可以标注见响应文件第几页），未在此表中列出的视同完全满足谈判文件要求。

2、供应商所投产品如与谈判文件要求的规格及配置不一致，则须在上表偏离说明中详细注明。

3、响应部分可后附详细说明及技术资料。

单位名称：_____（电子签章）

九、项目组人员

拟选派项目负责人简历表

<table>
<tr><td>姓　名</td><td></td><td>年
龄</td><td></td><td>学历</td><td></td></tr>
<tr><td>毕业学校</td><td colspan="5">年毕业于 _____学校_____专业</td></tr>
<tr><td>专业技术职称</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">执业资格证书
及注册编号</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="6">主要主持的类似项目</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>项目名称</td><td>合同发包人</td><td>获得的
奖项</td><td colspan="2">备注</td></tr>
<tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
</table>

注：1、响应文件中需按要求提供项目负责人有关证书证明扫描件。

2、如成交，项目负责人须本表承诺实施，不得更换。

单位名称：_____（电子签章）

供应商项目管理、技术及售后服务人员一览表

姓　名	本项目 拟任职务	学 历	身份证号	办公 电话	备注

注：如供应商成交，项目管理、技术及服务人员必须按本表承诺人员操作，不得随意更换。按谈判文件要求附相关人员证书扫描件。

单位名称：_____（电子签章）

十、投标所需的其他资料

请在此文档中增加投标所需其他相关内容（包括资格要求、评标办法、招标需求中涉及的证件证明及其它供应商认为有必要提供的资料），如没有请将此空文档递交。